

## Duronto Bohrer : 3xd

## Ohne Innenkühlung

## Mit Innenkühlung

Material	Zugfestigkeit	Härte	Durchmesser	Vc (m/min)			f (mm/min)	Vc (m/min)			f (mm/min)
				Min	Ideal	Max		Min	Ideal	Max	
Steels Stähle	> 400 ≤ 750	≤ 20	3.00-5.60	60	70	100	0.18	90	100	130	0.18
			5.70-8.30	60	70	100	0.24	90	100	130	0.24
			8.40-11.5	60	70	100	0.30	90	100	130	0.30
			12.0-16.0	60	70	100	0.35	90	100	130	0.35
			16.5-20.0	60	70	100	0.37	90	100	130	0.37
Steels Stähle	> 750 ≤ 900	≤ 28	3.00-5.60	55	65	80	0.15	70	80	95	0.15
			5.70-8.30	55	65	80	0.21	70	80	95	0.21
			8.40-11.5	55	65	80	0.27	70	80	95	0.27
			12.0-16.0	55	65	80	0.32	70	80	95	0.32
			16.5-20.0	55	65	80	0.35	70	80	95	0.35
Steels Stähle	> 900 ≤ 1100	≤ 38	3.00-5.60	40	50	60	0.15	50	60	70	0.15
			5.70-8.30	40	50	60	0.20	50	60	70	0.20
			8.40-11.5	40	50	60	0.26	50	60	70	0.26
			12.0-16.0	40	50	60	0.31	50	60	70	0.31
			16.5-20.0	40	50	60	0.34	50	60	70	0.34
Steels Stähle	≤ 1400	≤ 45	3.00-5.60	25	35	40	0.08	25	35	40	0.08
			5.70-8.30	25	35	40	0.12	25	35	40	0.12
			8.40-11.5	25	35	40	0.15	25	35	40	0.15
			12.0-16.0	25	35	40	0.20	25	35	40	0.20
			16.5-20.0	25	35	40	0.22	25	35	40	0.22
Cast Irons Gußeisen	240 HB		3.00-5.60	60	70	120	0.23	60	70	120	0.23
			5.70-8.30	60	70	120	0.33	60	70	120	0.33
			8.40-11.5	60	70	120	0.42	60	70	120	0.42
			12.0-16.0	60	70	120	0.52	60	70	120	0.52
			16.5-20.0	60	70	120	0.55	60	70	120	0.55
Steels Stähle	> 1400 ≤ 1600	42-48	3.00-8.00	35	35	35	0.06-0.15				
			8.1-14.0	35	35	35	0.16-0.23				
			14.1-20.0	35	35	35	0.23-0.31				
Steels Stähle	> 1600 ≤ 1800	48-52	3.00-8.00	30	30	30	0.05-0.13				
			8.1-14.0	30	30	30	0.13-0.19				
			14.1-20.0	30	30	30	0.19-0.26				
Steels Stähle	> 1800 ≤ 2000	52-56	3.00-8.00	20	20	20	0.04-0.08				
			8.1-14.0	20	20	20	0.09-0.12				
			14.1-20.0	20	20	20	0.12-0.16				
Steels Stähle	> 2000	56-60	3.00-8.00	15	15	15	0.02-0.05				
			8.1-14.0	15	15	15	0.05-0.07				
			14.1-20.0	15	15	15	0.07-0.09				

## Durato Bohrer : 5xd

## Ohne Innenkühlung

## Mit Innenkühlung

Material	Zugfestigkeit	Härte	Durchmesser	Vc (m/min)			f (mm/min)	Vc (m/min)			f (mm/min)
				Min	Ideal	Max		Min	Ideal	Max	
Steels Stähle	> 400 ≤ 750	≤ 20	3.00-5.60	60	70	100	0.18	90	100	130	0.18
			5.70-8.30	60	70	100	0.24	90	100	130	0.24
			8.40-11.5	60	70	100	0.30	90	100	130	0.30
			12.0-16.0	60	70	100	0.35	90	100	130	0.35
			16.5-20.0	60	70	100	0.37	90	100	130	0.37
Steels Stähle	> 750 ≤ 900	≤ 28	3.00-5.60	55	65	80	0.15	70	80	95	0.15
			5.70-8.30	55	65	80	0.21	70	80	95	0.21
			8.40-11.5	55	65	80	0.27	70	80	95	0.27
			12.0-16.0	55	65	80	0.32	70	80	95	0.32
			16.5-20.0	55	65	80	0.35	70	80	95	0.35
Steels Stähle	> 900 ≤ 1100	≤ 38	3.00-5.60	40	50	60	0.15	50	60	70	0.15
			5.70-8.30	40	50	60	0.20	50	60	70	0.20
			8.40-11.5	40	50	60	0.26	50	60	70	0.26
			12.0-16.0	40	50	60	0.31	50	60	70	0.31
			16.5-20.0	40	50	60	0.34	50	60	70	0.34
Steels Stähle	≤ 1400	≤ 45	3.00-5.60	25	35	40	0.08	25	35	40	0.08
			5.70-8.30	25	35	40	0.12	25	35	40	0.12
			8.40-11.5	25	35	40	0.15	25	35	40	0.15
			12.0-16.0	25	35	40	0.20	25	35	40	0.20
			16.5-20.0	25	35	40	0.22	25	35	40	0.22
Cast Irons Gußeisen	240 HB		3.00-5.60	60	70	120	0.23	60	70	120	0.23
			5.70-8.30	60	70	120	0.33	60	70	120	0.33
			8.40-11.5	60	70	120	0.42	60	70	120	0.42
			12.0-16.0	60	70	120	0.52	60	70	120	0.52
			16.5-20.0	60	70	120	0.55	60	70	120	0.55

## Duronto Bohrer 8xd Mit Innenkühlung

Material	Zugfestigkeit	Härte	Durchmesser	Vc (m/min)			f (mm/min)
				Min	Ideal	Max	
Steels Stähle	> 400 ≤ 750	≤ 20	3.00-5.60	80	90	100	0.14
			5.70-8.30	80	90	100	0.20
			8.40-11.5	80	90	100	0.30
			12.0-16.0	80	90	100	0.35
			16.5-20.0	80	90	100	0.37
Steels Stähle	> 750 ≤ 900	≤ 28	3.00-5.60	70	80	90	0.12
			5.70-8.30	70	80	90	0.20
			8.40-11.5	70	80	90	0.27
			12.0-16.0	70	80	90	0.32
			16.5-20.0	70	80	90	0.35
Steels Stähle	> 900 ≤ 1100	≤ 38	3.00-5.60	40	50	60	0.10
			5.70-8.30	40	50	60	0.15
			8.40-11.5	40	50	60	0.26
			12.0-16.0	40	50	60	0.31
			16.5-20.0	40	50	60	0.34
Steels Stähle	≤ 1400	≤ 45	3.00-5.60	30	35	40	0.10
			5.70-8.30	30	35	40	0.15
			8.40-11.5	30	35	40	0.15
			12.0-16.0	30	35	40	0.20
			16.5-20.0	30	35	40	0.22
Cast Irons Gußeisen	240 HB		3.00-5.60	60	70	80	0.18
			5.70-8.30	60	70	80	0.25
			8.40-11.5	60	70	80	0.36
			12.0-16.0	60	70	80	0.38
			16.5-20.0	60	70	80	0.38